

精密平板 半自動切断機

SHS-61A

仕様

サイズ	幅 1900mm 奥行 2000mm 高さ 1300mm
重量	約1000kg
回転数	5000rpm(可変式)
送り速度	15sec/m(可変式)
切断精度	±0.1mm(切断長1000mm)
電源	200V 電動機容量が750Wを越えた場合、三相200V仕様
空気圧源	0.4~0.6MPa
集塵機能	集塵用ノズル2箇所

製作例

被削材寸法	1000×1000mm
被削材厚み	5mm(10mmまで可能)
切断幅	400mm
切断長さ	1000mm

適応被削材

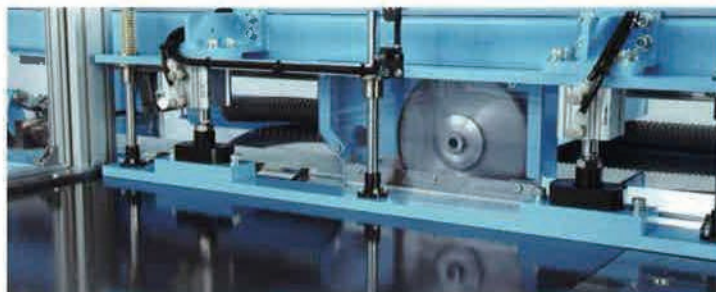
FRP・樹脂・プラスチック・木材・
炭素繊維強化プラスチックなどの平板

特徴

- 超高精度のスピンダル採用。
- 幅6mm~400mmまでの広範囲を0.1mmの精度で切断。
- 0.1mm単位で簡単に切断材料の位置決めが可能。
- 鋸刃カバー及び全体カバー(2重カバー)による安全機構及び防塵対策。
- 鋸刃回転数及び送り速度が自由に調整可能。
- CFRTF板材専用の丸鋸が標準装備。
- 切断時のバリやデラミが極めて発生しにくい。
- 自由に場所移動できるキャスター付き。

簡単操作で 高性能な精密切断!

- FRP・樹脂平板を、精密かつ安全に切断。
- 専用丸鋸(チップソー)により、スピーディーでバリ・デラミのない切断面。



鋸刃(チップソー)およびクランプ



操作盤



集塵吸込口



集塵排出口



位置決めハンドル